

MOLYKOTE® D-7409

Anti-Friction Coating

Hitzehärtender Trockenschmierstoff

Eigenschaften & Vorteile

- Exzellente Schmierwirkung gepaart mit Korrosionsschutzeigenschaften
- Hohes Lasttragevermögen
- Hoher Verschleißschutz
- Hochtemperaturbeständig
- Beständigkeit gegenüber Ölen, Schmierfetten und Lösemitteln

Zusammensetzung

- Festschmierstoffe
- Organischer Binder
- Organische Lösemittel

Anwendungen

Einsatz auf Metall-Metall Materialpaarungen mit langsamen bis moderaten Geschwindigkeiten und moderate bis hohe Lasten. Geeignet für hochbelastete Gleitverbindungen bei langsamen Geschwindigkeiten, oszillierenden oder periodischen Betriebsmodi. Dauerschmierung bei hohen Temperaturen und an Reibstellen an denen Öle oder Schmierfette nicht eingesetzt werden können. Erfolgreich eingesetzt auf Kolbenringen und Nockenstößel von Verbrennungsmotoren, magnetischen Armaturen von Anlassermotoren und Haubenschlossteilen.

Gebrauchsanweisung

Oberflächenvorbereitung

Vor Auftrag von MOLYKOTE® D-7409 Anti-Friction Coating, sollte die zu beschichtende Oberfläche gereinigt und entfettet werden.

Empfohlene Vorbehandlungsmethoden: Sandstrahlen (180er Körnung) und Phosphatieren. Beide Vorbehandlungsmethoden erhöhen die Adhäsion und die Lebensdauer von MOLYKOTE® D-7409 Anti-Friction Coating.

Anwendungshinweise

MOLYKOTE® D-7409 Anti-Friction Coating vor Gebrauch sorgfältig aufrühren. Geeignete Applikationsverfahren sind Sprühen (Luftdruck von 3 bis 5 bar [45 bis 75 psi]), Tauchen, Tauchzentrifugieren oder Pinselauftrag. Die Oberfläche sollte so gleichmäßig wie möglich benetzt werden.

Die empfohlene, trockene Schichtdicke beträgt 5 bis 20 µm.

Typische Eigenschaften

Hinweis für Verfasser technischer Spezifikationen: Diese Informationen sind nicht für die Erstellung von Spezifikationen vorgesehen. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an Ihre lokale MOLYKOTE®-Verkaufsniederlassung.

Standard ⁽¹⁾	Test	Einheit	Ergebnis
	Farbe		Schwarzgrau
	Gebrauchstemperaturbereich	°C	-70 bis 300

Physikalische Eigenschaften

ASTM D1084 Method B	Dynamische Viskosität bei 23°C	mPas	400
ASTM D1475	Dichte bei 23°C	g/ml	1.17
ASTM D56	Flammpunkt	°C	35

Lasttragevermögen, Verschleißschutz, Lebensdauer⁽²⁾

ASTM D2625	Falex, Prozedur B, Lasttragevermögen	N	s = 8,700 m = 11,100
ASTM D2714	LFW-1 Prüfmethode – oszillierend, Last: 980 N, Frequenz = 89.5 osc./min., Anzahl Umdrehung bis µ = 0.08		s=158,000 m=228,000 z=153,000
DIN 51834	SRV, Lasttragevermögen Zylinder/Platte, Lastramp: 10 N /3 min Geschwindigkeit: 80 mm/s, 50°C, 40% rel. Feuchte	MPa	s=1,900 m=2,500 z=2,300
DIN 51834	SRV, Lebensdauertest Kugel/Platte, Last: 15 N (1,160 MPa), Geschwindigkeit: 40 mm/s, 50°C, 40% rel. Feuchte	h	m > 12 z > 12

⁽¹⁾ ASTM: American Society for Testing and Materials. DIN: Deutsches Institut für Normung.

⁽²⁾ Oberflächenvorbereitung: s=sandgestrahlt; m=Mn-phosphatierung, z = Zn-phosphatierung.

Fortsetzung auf nächster Seite

Typische Eigenschaften (Fortsetzung)

Standard ⁽¹⁾	Test	Einheit	Ergebnis
Beständigkeit⁽²⁾			
ASTM B117 DIN 50021	Korrosionsschutz; kein Auftreten von Rotrost (Stahlsubstrat, Sprühapplikation, trockene Filmdicke = 15 µm) ⁽³⁾	h	z = 250

⁽¹⁾ ASTM: American Society for Testing and Materials. DIN: Deutsches Institut für Normung.

⁽²⁾ Oberflächenvorbehandlung: s=sandgestrahlt; m=Mn-phosphatierung. z = Zn-phosphatierung.

⁽³⁾ Da die Korrosionsschutzwirkung von der Teilegeometrie, der Art der Vorbehandlung, der Applikationsmethode und der applizierten Schichtdicke abhängt, ist die Empfehlung seitens MOLYKOTE® vor der Spezifikation eigene Prüfläufe auf den Originalteilen durchzuführen.

Oberflächenbedeckungsvermögen

Bei trockener Schichtdicke von 10 µm beträgt das Oberflächenbedeckungsvermögen von MOLYKOTE® D-7409 Anti-Friction Coating in etwa 16 m²/kg (dieser Wert beinhaltet nicht die prozessbedingten Materialverluste).

Löslichkeit

Die Verdünnung kann mit MOLYKOTE® 7415 Verdünner durchgeführt werden.

Aushärtung

Die typische Aushärtebedingung bei Teiletemperatur beträgt 30 min bei 220°C. (Für Information zur Zeitdauer der Aushärtung bei niedrigeren Temperaturen, kontaktieren Sie bitte Ihren MOLYKOTE® Vertreter).

Sicherheitshinweise

DIE FÜR EINE SICHERE VERWENDUNG ERFORDERLICHEN INFORMATIONEN ZUR PRODUKTSICHERHEIT SIND NICHT IN DIESEM DOKUMENT ENTHALTEN. LESEN SIE VOR GEBRAUCH PRODUKT-UND SICHERHEITSDATENBLÄTTER UND ETIKETTEN AUF DEM BEHÄLTER ZUR SICHEREN HANDHABUNG, SOWIE HINWEISE ZU GESUNDHEITSRISIKEN UND GEFAHREN BEIM UMGANG MIT DEM PRODUKT.

*DuPont™, the DuPont Oval Logo, and all trademarks and service marks denoted with ™, SM or ® are owned by affiliates of DuPont de Nemours, Inc. unless otherwise noted.
© 2009-2019 DuPont.*

The information set forth herein is furnished free of charge and is based on technical data that DuPont believes to be reliable and falls within the normal range of properties. It is intended for use by persons having technical skill, at their own discretion and risk. This data should not be used to establish specification limits nor used alone as the basis of design. Handling precaution information is given with the understanding that those using it will satisfy themselves that their particular conditions of use present no health or safety hazards. Since conditions of product use and disposal are outside our control, we make no warranties, express or implied, and assume no liability in connection with any use of this information. As with any product, evaluation under end use conditions prior to specification is essential. Nothing herein is to be taken as a license to operate or a recommendation to infringe on patents.

Haltbarkeit und Lagerung

Bei Lagerung zwischen 5 °C und 23 °C in ungeöffneten Originalbehältern, beträgt die Haltbarkeit von MOLYKOTE® D-7409 Anti-Friction Coating 36 Monate ab dem Herstellungsdatum.

Vertrieb

RSG EUROPE GmbH
Wertstraße 4, Gebäude 5
DE 06862 Dessau-Roßlau
Tel.: +49 34901 512 0
Mail: info@safegreen.de