

 **SafeGreen**[®]

Mit Sicherheit mehr Sauberkeit !



 **SafeGreen**[®]

Produktion und Vertrieb Deutschland

RSG EUROPE GmbH
Werftstraße 4, Gebäude 5
DE 06862 Dessau-Roßlau

Telefon: +49 34901 512 12
E-Mail: info@safegreen.de
Web: www.safegreen.de

Geschäftsführer:
Michael Engelbrecht

Forschung, Entwicklung und Vertrieb Schweiz

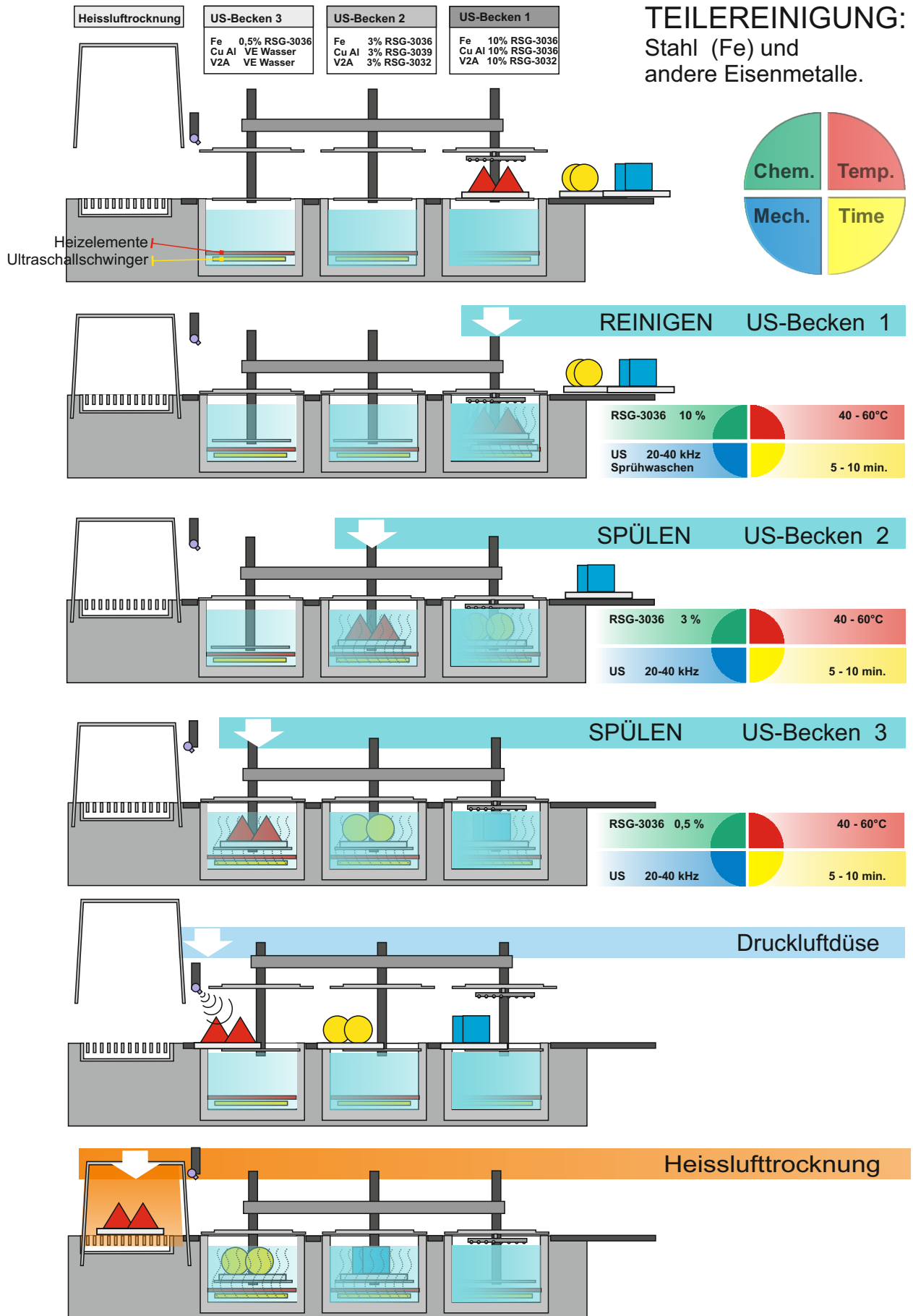
RSG Europe GmbH Schweiz
Alpenblickstrasse 8
CH-8853 Lachen

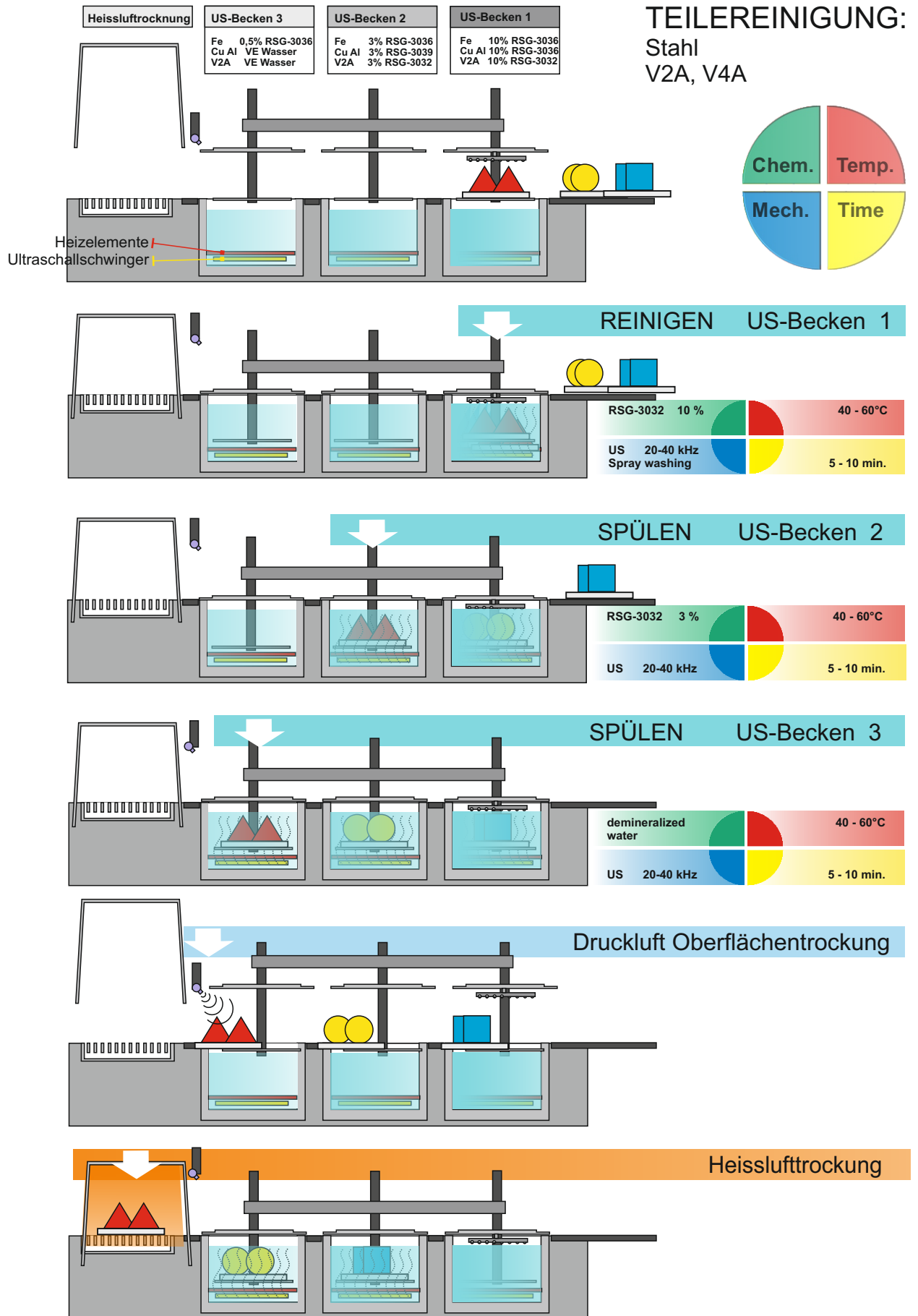
Telefon: +41 55 460 1212
E-Mail: info@rsg-europe.com
Web: www.safegreen.com

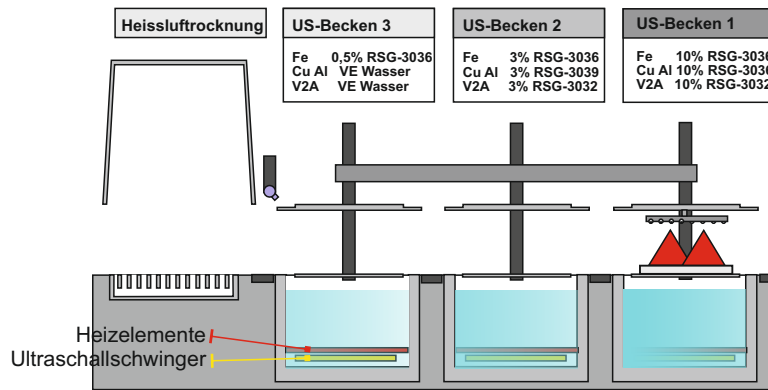


**in-line
Ultraschall
Reinigung**

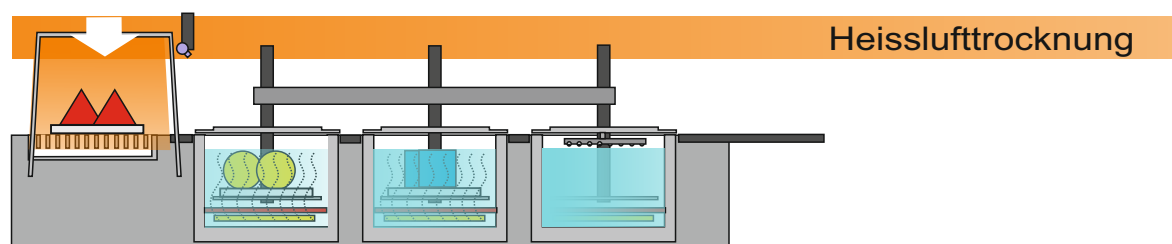
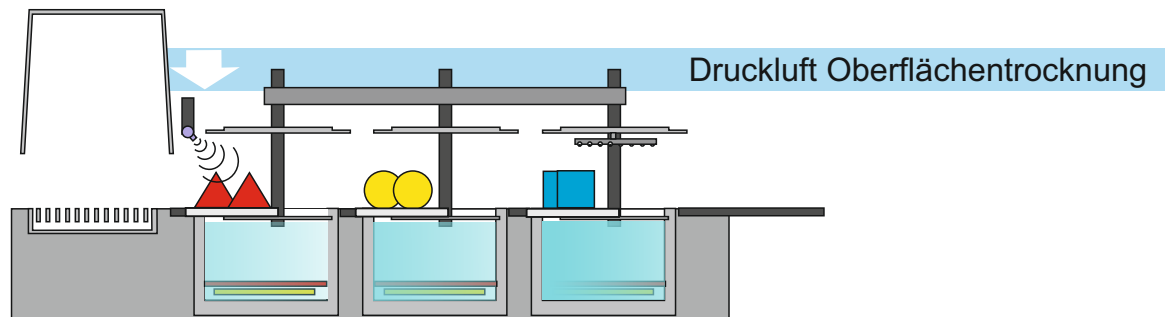
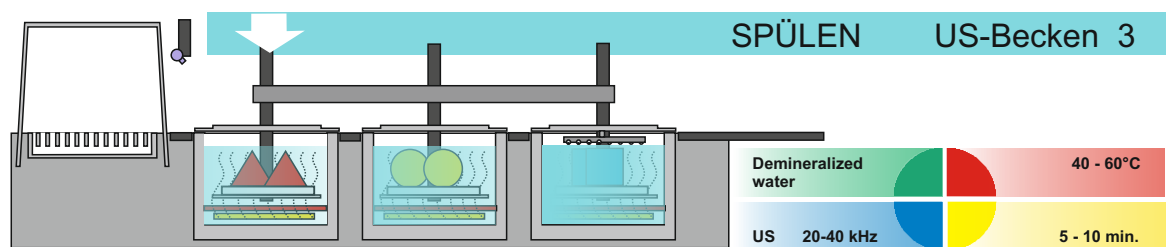
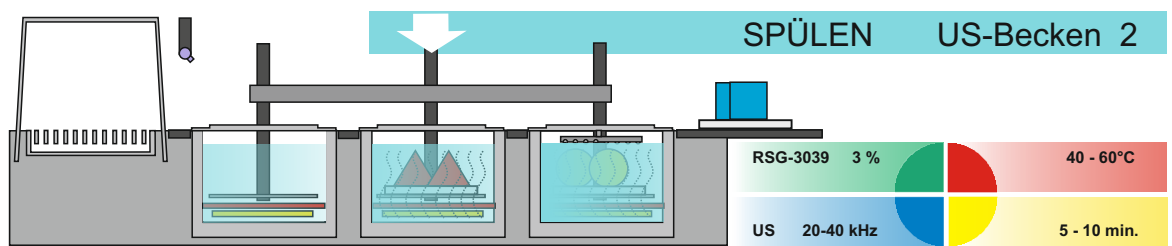
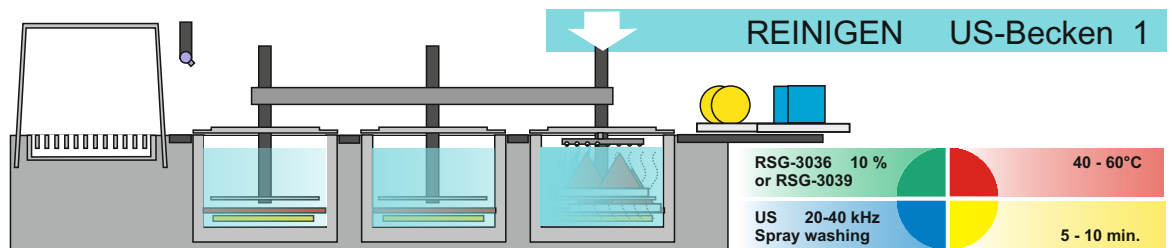
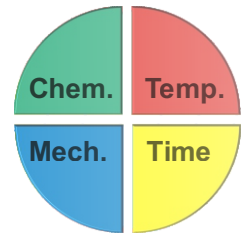
TEILEREINIGUNG: Stahl (Fe) und andere Eisenmetalle.



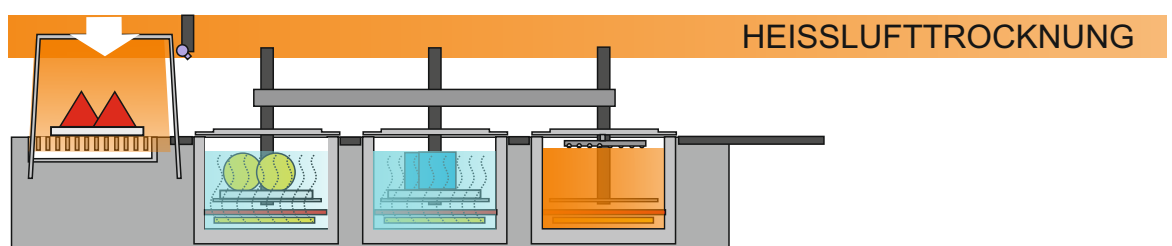
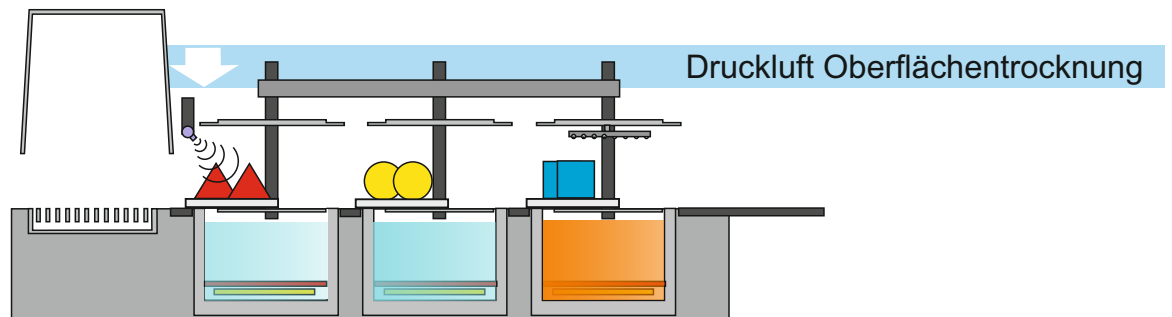
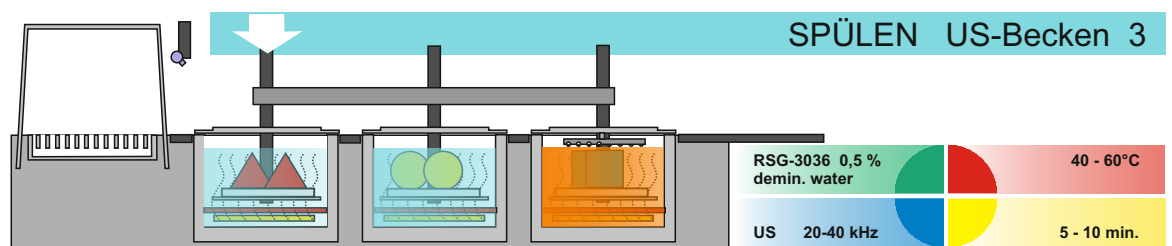
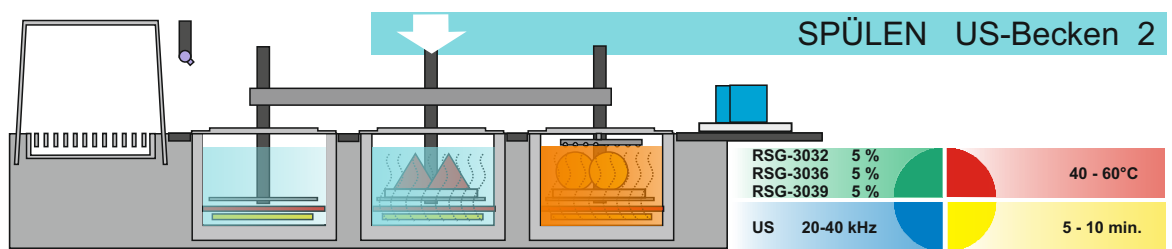
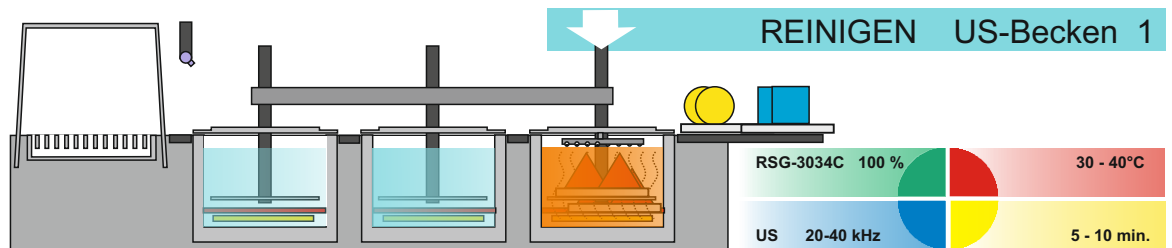
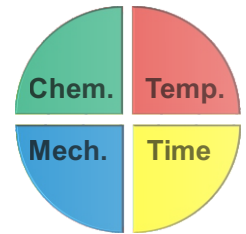
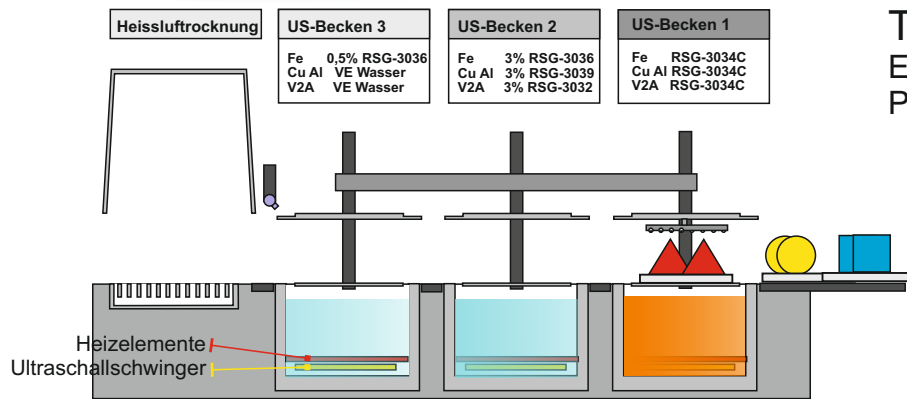




TEILEREINIGUNG:
Aluminium, Kupfer und
andere Buntmetalle.



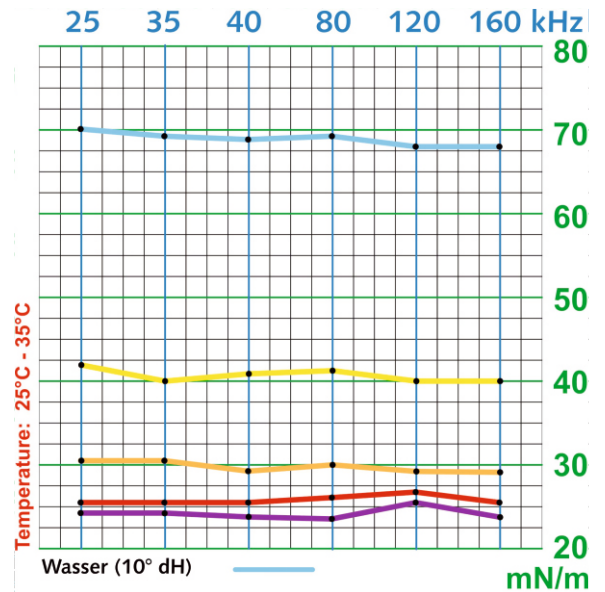
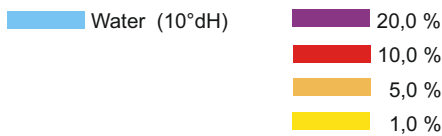
TEILEREINIGUNG: Entfernen von Wachs-, Paraffin-Beschichtungen.



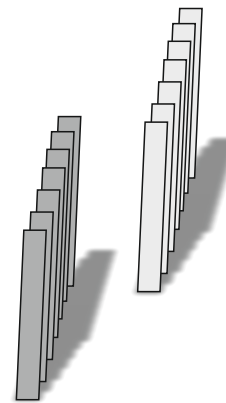
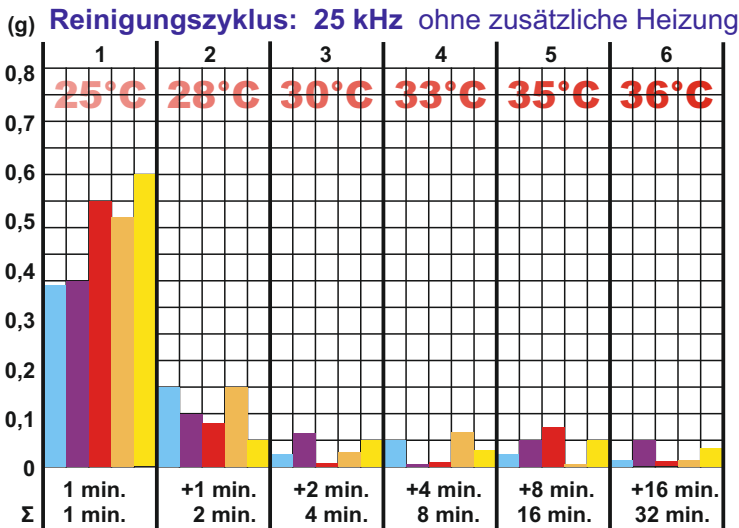
PRÄZISIONSREINIGER - RI

Einfluss der Reinigungsmittelkonzentration auf die Oberflächenspannung, gemessen bei verschiedenen Ultraschallfrequenzen von 25 kHz bis zu 160 kHz.

Je niedriger die Konzentration, desto besser sind die Ergebnisse bei den einzelnen Reinigungszyklen. Eine hohe Konzentration reduziert den «mechanischen Effekt». Um auch eine optimale «chemische Reinigung» zu erreichen haben sich Konzentrationen zwischen 5% und 10% bewährt. Dies berücksichtigt ebenfalls, dass die Reinigerlösung über einen längeren Zeitraum im Gebrauch bleibt und gegebenenfalls Inhibitoren ihre Wirkung erst ab einem bestimmten Gehalt erbringen.



Gewichtsverlust der Teststreifen pro Zyklus:



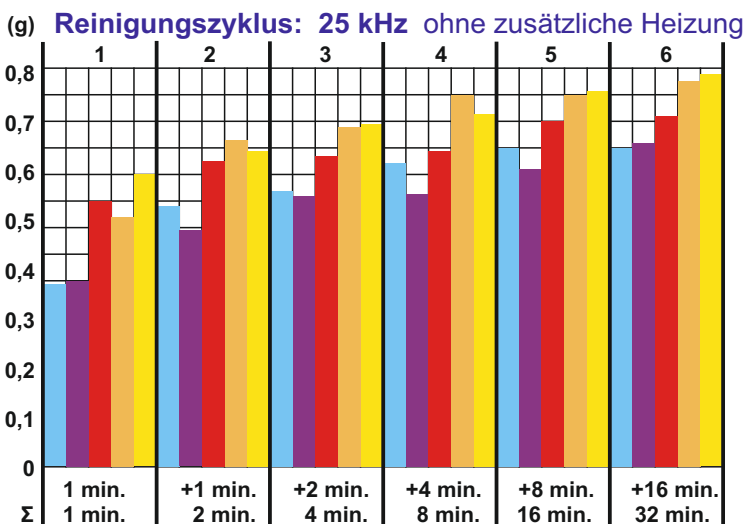
Teststreifen aus:
Aluminium
 EN AW AlCu4Mg1
 200x25x1,5 mm

Stahl
 Fe P01
 200x25x1,5mm

je 7 Stück

Test-Verschmutzung:
Motorenöl (gebraucht)
Schneidöl (Emulsion)

Totaler Gewichtsverlust nach 6 Zyklen:



0,8g pro Teststreifen

.Die Grafik zeigt die Durchschnittsergebnisse die mit den beiden Teststreifen aus Stahl und Aluminium sowie beiden Verschmutzungen erreicht wurden.

RSG-3032 bei 1% und 5% Konzentration erreicht jeweils 100% an Sauberkeit. Die Resultate mit RSG-3036 sind praktisch identisch. Der verbliebene Rückstand ist auf den enthaltenen Inhibitor zurückzuführen, welcher naturgemäss auch einen Teil der Verschmutzung zurückhalten kann.