



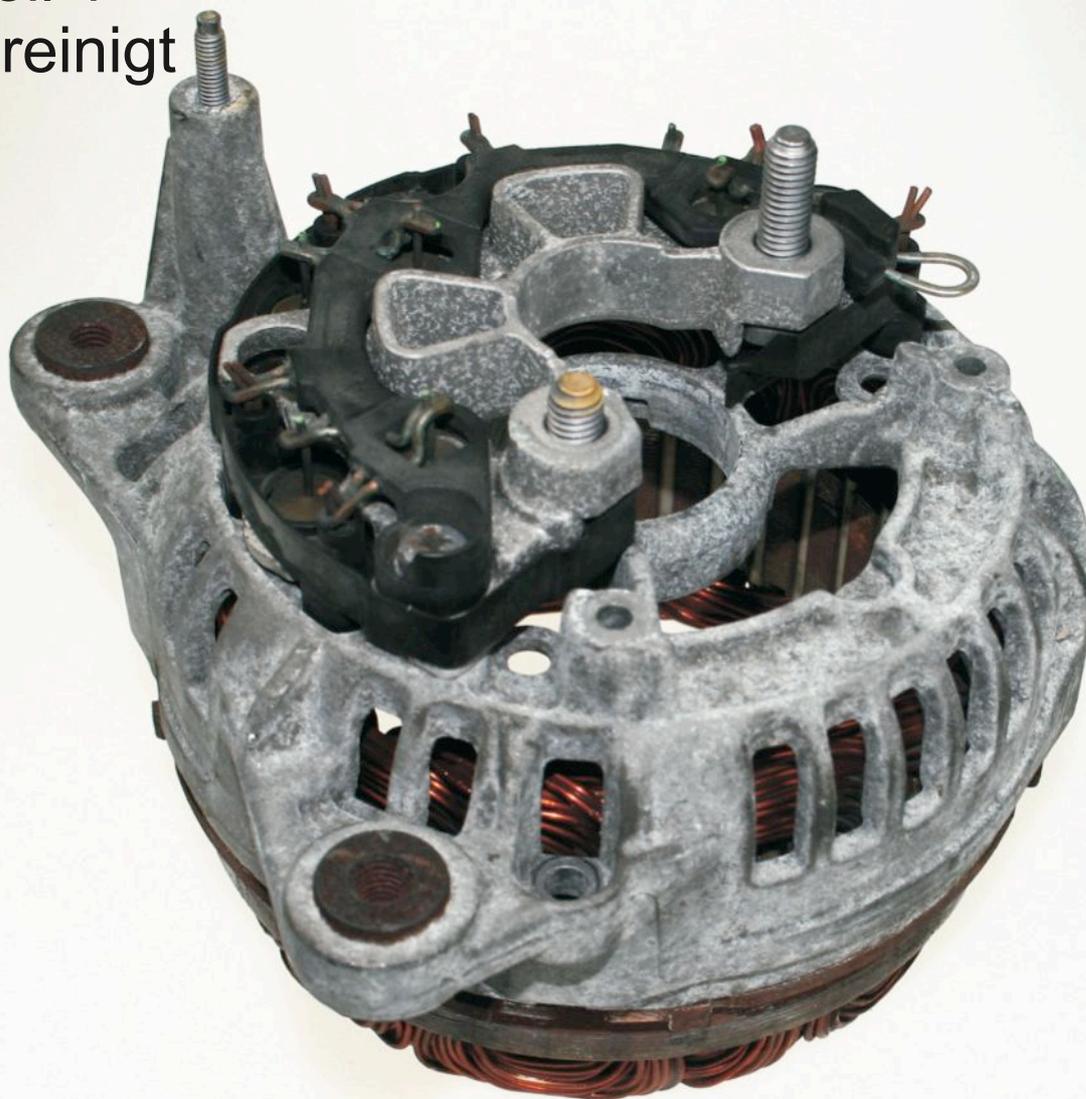
KUNDE:

AUFGABENSTELLUNG:

Aufbereitung von Generatorenteilen
Ablösung Strahlgutreinigung

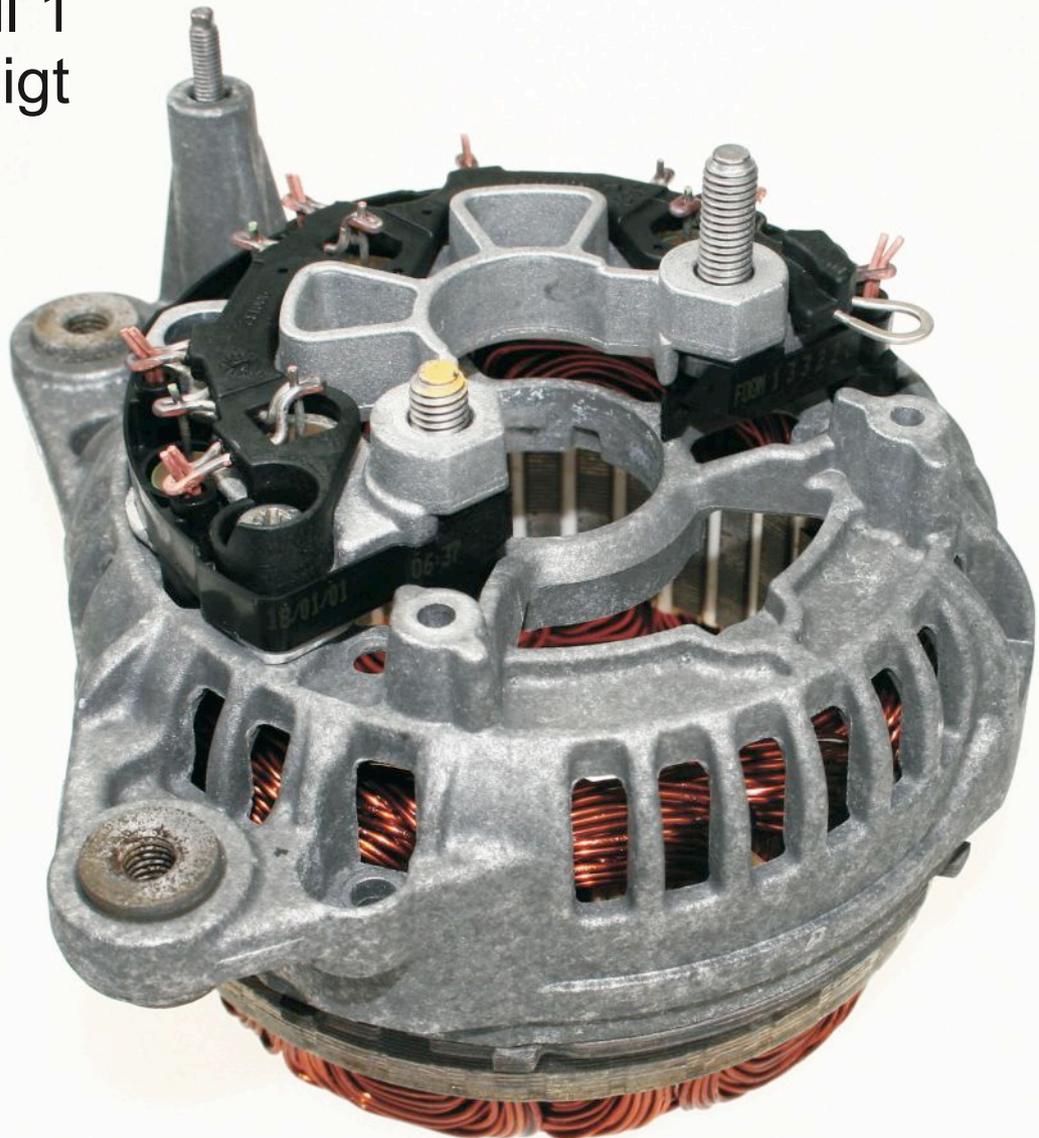


Bauteil 1
ungereinigt





Bauteil 1
gereinigt



Bauteil 1
4 x 5 Min RSG 4009 50% US 27kHz
1 x 5 Min RSG 3038 20% US 40 kHz
dazwischen mit Wasser gespült.



Bauteil 1
ungereinigt



Bauteil 1
gereinigt

4 x 5 Min US 27kHz
mit 4009 50%

1 x 5 Min. US 40 kHz
mit 3038 20%

dazwischen mit
Wasser gespült.



Bauteil 1
ungereinigt



Bauteil 1

4 x 5 Min US 27kHz mit RSG-4009 50%

1 x 5 Min US 40kHz mit RSG-3038 20%



RSG
SURFACE TECHNOLOGY

LAB-Nr. DE 74027
05.07.2011

2



RSG
SURFACE TECHNOLOGY

LAB-Nr. DE 74027
05.07.2011

2





Gewicht vor der Reinigung:	2'339,90 gr		
Gewicht nach Reinigung 1:	2'336.25 gr	(Entfettung	3,65 gr)
Gewicht nach Reinigung 2:	2'327,40 gr	(Entrostung	8,85 gr)



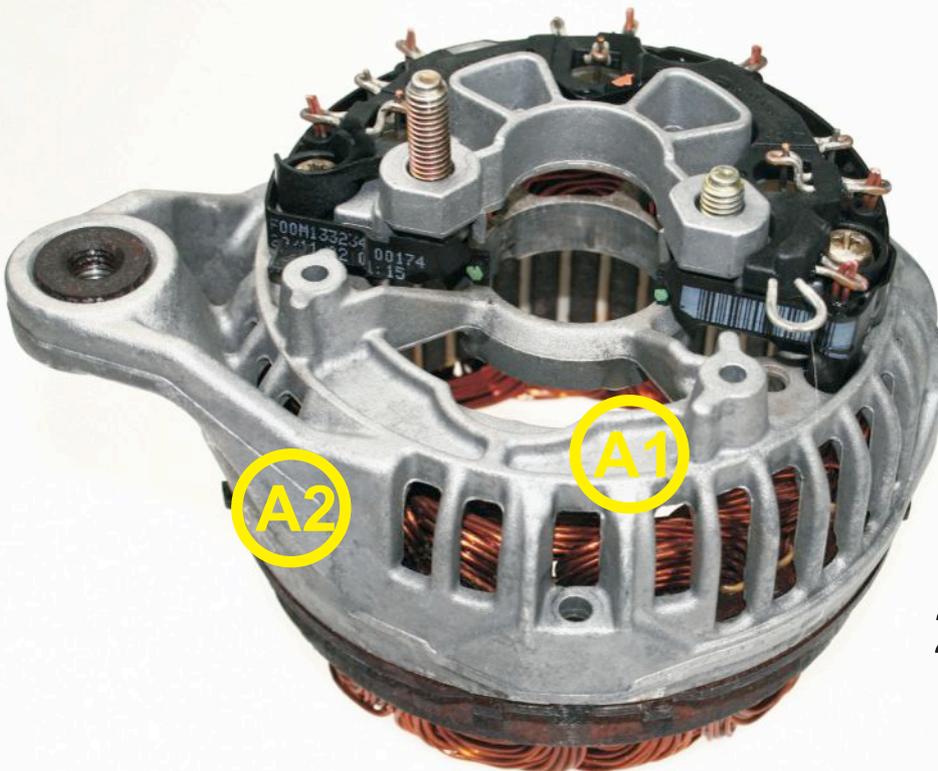
Bauteil 2
ungereinigt

2'329.25 gr



LAB-Nr. DE 74027

2



Bauteil 2
3 x 5Min
US 27kHz
mit
3038 20%

2'326,25 gr



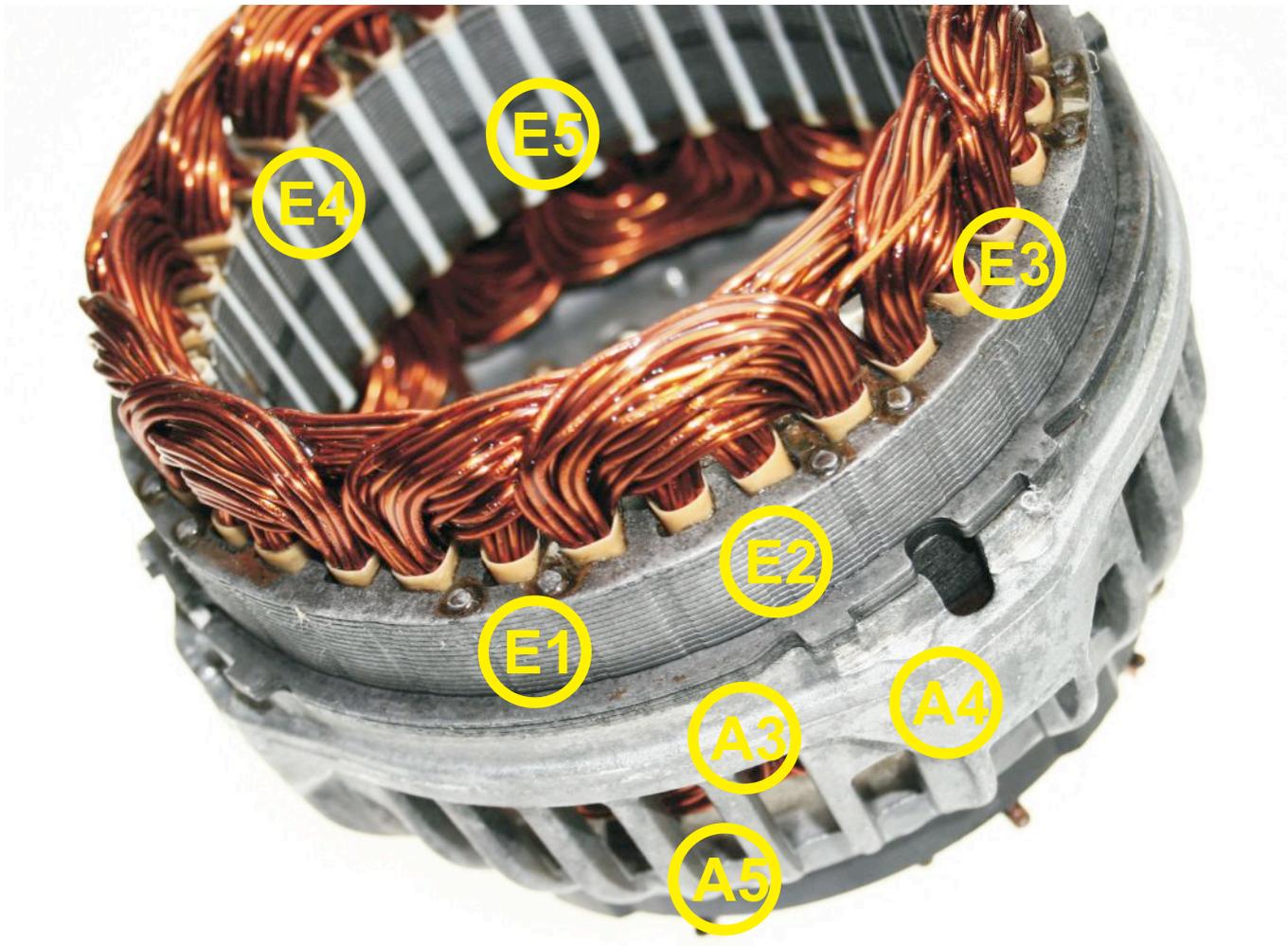
Bauteil 2
ungereinigt

2'329.25 gr



Bauteil 2
3 x 5Min US 27kHz
mit RSG-3038 20%

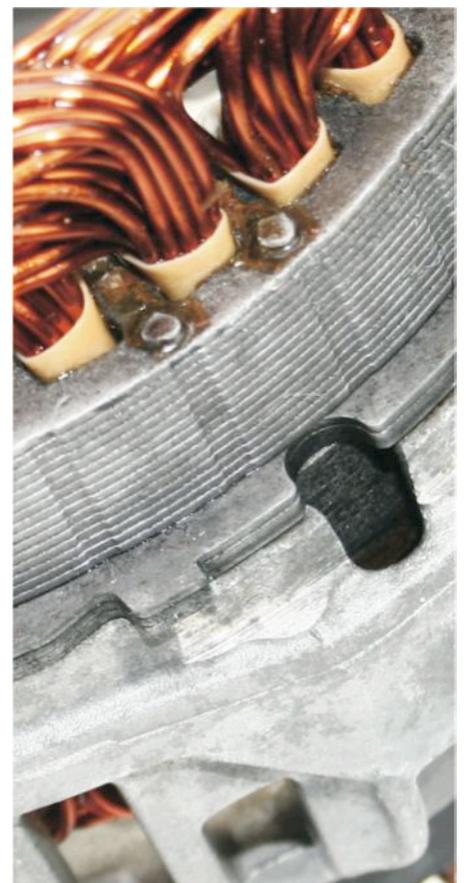
2'326,25 gr



Bauteil 2
anschliessende Entrostung
mit RSG-4009 50%

2'327,40 gr

 Messpunkte der
Sauberkeit mit
SITA CleanoSpectre



Bauteil 2
unbehandelt

Ultraschallbad
3 x 5 Min 27kHz
RSG-3038 20%

Tauchbad
12 Stunden
RSG-4009 50%

2'339.90 gr

2'336.25 gr
-3.65 gr

2'327,40 gr
- 8,85 gr

SITA CleanoSpectre

5 Messpunkte

Aluminium:

A1 100 %

A2 100 %

A3 100 %

A4 100 %

A5 100 %

Eisen

E1 100 %

E2 100 %

E3 97 %

E4 100 %

E5 75 %



Bauteil 6
ungereinigt

LAB-Nr. DE 74027
05.07.2011

6



IOLOGY

LAB-Nr. DE 74027
05.07.2011

6





Bauteil 6
gereinigt





Bauteil 6 gereinigt:

1 x 12h RSG-4009 50%

2 x 5 Min RSG 3038 20%

jeweils mit Wasser
gespült





Bauteil 6
gereinigt