

15031701



SACMI in Imola (IT) stellt unter anderem Pressen für die Keramik-Industrie her. Verschiedenste Teile aus Stahl, Guss und Aluminium werden im Verlauf der Produktion bzw. vor der Montage in einer Grosswaschanlage gereinigt.



3-Kammer PERO-Anlage

Die Anlage umfasst:	Zweck:	Produkt:	Konz.:	Temp.:	Wechsel:
1 Tank mit 10'000 Liter	Reinigung	Castrol Flexiclean	4,0%	60°C	1xJahr
1 Tank mit 1'000 Liter	Neutralisierung/Spülung	Castrol Surfactant	?	60°C	1xJahr
1 Tank mit 1'000 Liter	Passivierung/Korrosionsschutz	Castrol Inhibitor	?	60°C	1xJahr
Trocknung		mit Heissluft		200°C	---
Nachdosierung ca. 25kg Flexiclean pro Woche					

Wasserhärte ca. 75°FH = 42°dH

= 747,6 ppm CaCO₃ = 7,4886 mmol Alkali-Ionen.

Das harte Wasser wird mit einer Entsalzungsanlage/Enthärter von ca. 75°FH auf ca. 15°FH gebracht. Der dabei ins Wasser abgegebene Natriumgehalt ist erheblich.

Härte in °fH	mmol/l	Bezeichnung
0 bis 7	0 bis 0,7	sehr weich
grösser 7 bis 15	grösser 0,7 bis 1,5	weich
grösser 15 bis 25	grösser 1,5 bis 2,5	mittelhart
grösser 25 bis 32	grösser 2,5 bis 3,2	ziemlich hart
grösser 32 bis 42	grösser 3,2 bis 4,2	hart
grösser als 42	grösser 4,2	sehr hart

Enthärtung durch Ionenaustausch: Ionenaustauscher, die mit Kochsalz regeneriert werden, sind in der Lage, Calcium- und Magnesiumionen gegen Natriumionen auszutauschen. Dieses Prinzip wird z. B. in Spülmaschinen eingesetzt, um die Heizelemente zu schonen und „Kalkflecken“ auf dem Geschirr zu vermeiden. Wasserenthärtungsanlagen für den nicht-professionellen Gebrauch zur Enthärtung von Trinkwasser verwenden dieses Prinzip. Gelegentlich wird es auch zur Aufbereitung kleiner Wassermengen, etwa zum Blumengießen oder Teekochen, verwendet.

Die Ergebnisse sind nicht zufriedenstellend - trotz Korrosionsinhibitoren treten immer wieder Korrosionen (Rost) an den Bauteilen auf.

BAUTEILE



REINIGUNGSABLAUF

Vorbehandlung der mit Schutzwachsen behandelten Bauteile mit:

 RSG 3034 **SafeGreen**® KALT-ENTFETTER






und anschliessendem, rein wässrigen Verfahren auch für alle anderen Bauteile mit:

 RSG 3036 **SafeGreen**® PRÄZISIONSREINIGER - RI

Vorgang	REINIGUNG	SPÜLUNG 1	SPÜLUNG 2	TROCKNUNG
Badinhalt	10'000 L	1'000 L	1'000 L	---
Produkt / Dosierung ①	3036 5,0% Leitungswasser Nach Bedarf ②	VE-Wasser	VE-Wasser	---
Intervall / Wechsel		1 x Woche ④	Nach Bedarf	
Temperatur	Max. 45 °C	Max. 60°C	20 - 30°C	~200°C
Zeitvotrgabe	15 - 30 Min.	10 - 15 Min.	5 - 10 Min.	??
Korrosionsschutz	(enthalten)	---	4030 1,0% Nach Bedarf	---
Ölabtrennung	Ja	Ja	Nach Bedarf	---
Intervall	täglich	täglich		
Bad-Konservierung	4007 0,1%	4007 0,1%	4007 0,1%	---
Intervall	1 x Woche ③	Nach Bedarf	Nach Bedarf	
Nachdosierung	SEKO-Dosierer	---	SEKO-Dosierer	---
Intervall	Nach Bedarf	Laufend	Nach Bedarf	
Entsorgung	Über Ölabscheider 3-4 Monate ⑤	← in Reinigung 1 x Woche oder über Ölabscheider	← in Spülung 1 1 x Woche	

- ① RSG 3036/1 modifiziert um die Wasserhärte von 75°fH zu kompensieren.
- ② Je nach Qualitätsanforderung empfehlen wir einen Badwechsel alle 3-4 Monate.
- ③ Jeweils vor dem Wochenende.
- ④ Je nach Verschmutzungsgrad des Wassers sollte es 1x pro Woche gewechselt werden.
- ⑤ Die Kapazität / Aufnahmefähigkeit des Ölabscheiders ist zu berücksichtigen!

Benötigte Produkte:

 RSG 3034	SafeGreen ® KALT-ENTFETTER -NG	---	Nachdosierung nach Anfall/Aufwand
 RSG 3036/1	SafeGreen ® PRÄZISIONSREINIGER - RI	500 kg	20 kg / Woche
 RSG 4007	SafeGreen ® ANTIFOULING	---	12 kg / Woche
 RSG 4030	ROST-INHIBITOR - RI-PLUS	10 kg	10 kg / Woche
 ---	VE-Wasser / Destillatgleich	2'000 kg	1'000 kg / Woche

RS