

Datum: Mittwoch, 21. August 2013

Projekt: XXXXXX

LaBe2013-08-21-04

Anlieferungszustand:

Die Teile waren mit Haftölen belegt.

Aufgabenstellung:

Entfernen der Öle und Erreichen einer Reinheit von mind. 38mN/m.

Reinigungsmittel:

RSG-3032 SafeGreen® PRÄZISIONSREINIGER

Testmethoden:

Oberflächenenergetest mit Testtinten: 38 und 44 mN/m Oberflächenspannung.

SITA CleanoSpector Messung der Sauberkeit auf Metalloberflächen in %.

Ablauf:

Kalibrierung des Messgerätes.

Das Bauteil wurde mit Aceton gereinigt und mit destilliertem Wasser gespült. Anschließend mit einem Heißluftgerät getrocknet.

Es wurden 5 Kalibrierpunkte gesetzt.



Nach der Reinigung mit RSG-3032 wurde ein Oberflächenspannungstest von 44 mN/m angebracht (rote Kennzeichnung) Das Ergebnis des SITA Cleano Spector Test ergab ebenfalls eine Reinheit von 100% .

Rechte Seite im Bild.



Produktion & Vertrieb

RSG-EUROPE GmbH
Werftstraße 4
DE-06862 Dessau-Rosslau
www.safegreen.de

Michael Engelbrecht
☎ +49 34901 512 12
☎ +49 34901 512 11
✉ info@safegreen.de

Forschung & Entwicklung

RSG-EUROPE GmbH
Hürdweg 10
CH-8854 Galgenen
www.rsg-europe.com

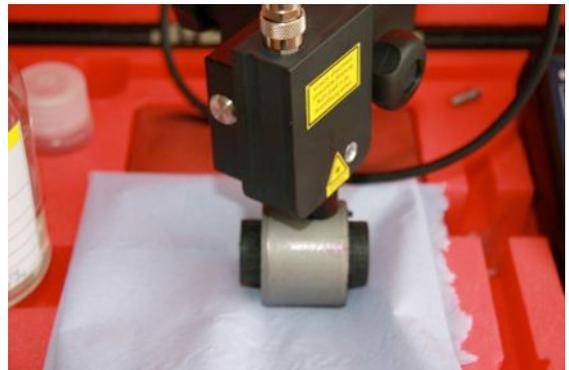
Michael Engelbrecht
☎ +41 55 460 1212
☎ +41 55 460 1210
✉ rolf@rsg-europe.com



Datum: Mittwoch, 21. August 2013
Projekt: XXXX

LaBe2013-08-21-04

Bei diesem Bauteil handelt es sich um ein Materialgemisch. Die Reinheit wurde ebenfalls mit 100% Sauberkeit nachgewiesen



Die Manschetten und Dichtungen wurden nicht angegriffen. Da RSG-3032 SafeGreen® Präzisionsreiniger keine Weichmacher entzieht, bleibt das Material flexibel und erfüllt weiter seine Aufgaben

Die Reinigungslösung wurde aus dem Bad entfernt. Hier ist bereits in der Anfangsphase das Demulgierverhalten zu erkennen.



Nach 3 Minuten hat sich der Schmutz und das Öl von der Lösung getrennt. Daher empfehlen wir beim Einsatz der kennzeichnungsfreien sehr gut demulgierenden Reinigungslösung RSG-3032 SafeGreen PRÄZISIONSREINIGER einen Ölabscheider im System der Reinigungsanlage einzubauen



Produktion & Vertrieb

RSG-EUROPE GmbH
Werftstraße 4
DE-06862 Dessau-Rosslau
www.safegreen.de

Michael Engelbrecht
☎ +49 34901 512 12
☎ +49 34901 512 11
✉ info@safegreen.de

Forschung & Entwicklung

RSG-EUROPE GmbH
Hürdweg 10
CH-8854 Galgenen
www.rsg-europe.com

Michael Engelbrecht
☎ +41 55 460 1212
☎ +41 55 460 1210
✉ rolf@rsg-europe.com



Datum: Mittwoch, 21. August 2013

Projekt: XXXXXX

LaBe2013-08-21-04

Fazit:

Die Oberflächenreinheit der Metall- und Kunststoffflächen konnte mit dem Reinigungsmittel RSG-3032 SafeGreen® PRÄZISIONSREINIGER bewiesen werden. Da die Metallteile fettfrei sind, sind diese auch anfällig für Korrosion durch direkten Kontakt mit Sauerstoff. Wir empfehlen daher eine Anlage mit einem 3 Kammer System: Reinigung – Spühlen – Inhibieren.

Werden jedoch immer die gleichen Metallstrukturen verwendet, kann im Reinigungs- und Spühlvorgang mit nachstehenden Produkten gearbeitet werden:

RSG-3036 SafeGreen PRÄZISIONSREINIGER RI; für FE- Metalle

RSG-3038 SafeGreen PRÄZISIONSREINIGER RI plus; für GG Teile

RSG-3039 SafeGreen PRÄZISIONSREINIGER AL; für AL Teile

ME



Produktion & Vertrieb

RSG-EUROPE GmbH
Werftstraße 4
DE-06862 Dessau-Rosslau
www.safegreen.de

Michael Engelbrecht
☎ +49 34901 512 12
☎ +49 34901 512 11
✉ info@safegreen.de

Forschung & Entwicklung

RSG-EUROPE GmbH
Hürdweg 10
CH-8854 Galgenen
www.rsg-europe.com

Michael Engelbrecht
☎ +41 55 460 1212
☎ +41 55 460 1210
✉ rolf@rsg-europe.com

