



SafeGreen[®]

Produktinformation Rezyklierung verschmutzter Produktlösungen

Produktion und Vertrieb Deutschland

RSG EUROPE GmbH
Werftstrasse 4, Gebäude 5
DE 06862 Dessau-Rosslau

Telefon: +49 34901 51212
Mail: info@safegreen.de
Web: www.safegreen.de

Forschung, Entwicklung und Vertrieb Schweiz

RSG EUROPE GmbH
Alpenblickstrasse 8
CH 8853 Lachen

Telefon: +43 55 460 1212
Mail: info@rsg-europe.com
Web: www.safegreen.com

RSG-3033
RSG-3034
RSG-30341
RSG-30342
RSG-30343
RSG-30345

Die SafeGreen® Industriereiniger

	Dichte	Bereich Komponenten
 RSG-3033 Bremsenreiniger NG	0,940	0,880 - 0,955
 RSG-3034 Kalt-Entfetter NG	0,945	0,880 - 0,955
 RSG-30341 Fett- & Wachsentsferner - EXTRAKTION	0,938	0,880 - 0,955
 RSG-30342 Fett- & Wachsentsferner	0,923	0,780 - 0,955/1,000
 RSG-30343 Fett- & Wachsentsferner - 60	0,882	0,780 - 0,955/1,000
 RSG-30345 Kalt-Entfetter Extraktion	0,952	0,950 - 0,955

bestehen aus einem Gemisch verschiedener Glykolether, Dimethiconen und aliphatischen Kohlenwasserstoffen. Sie enthalten keine Tenside die zu einer Emulsion führen. Im Normalfall werden die verschmutzten Lösungen über einen Leichtstoffabscheider entsorgt. Fallen grössere Mengen an, kann eine Rezyklierung der verschmutzten Lösungen wirtschaftlich sein.

Die Art der Rezyklierung - Destillation oder Zentrifuge (Separation) - wird von der Verschmutzungsart bestimmt. Aufgrund der Zusammensetzung des eingetragenen Schmutzes muss definiert werden welches Verfahren sich am besten eignet. Bei der Destillation sollten die Siedebereiche bekannt sein, bei der Separation ist die Dichte der Stoffe massgebend. In beiden Fällen lassen sich andere Feststoff-Verschmutzungen abtrennen.

Tabelle 1

Siedebeginn und Siedeende liegen mit Ausnahme bei RSG-30343 in einem Bereich von 110°C bis 210°C bzw. bei RSG 30342 und RSG 30343 sogar bis 280°C.

Vertikal wird der %-Anteil der Stoffe und horizontal deren Siedebereich angegeben.

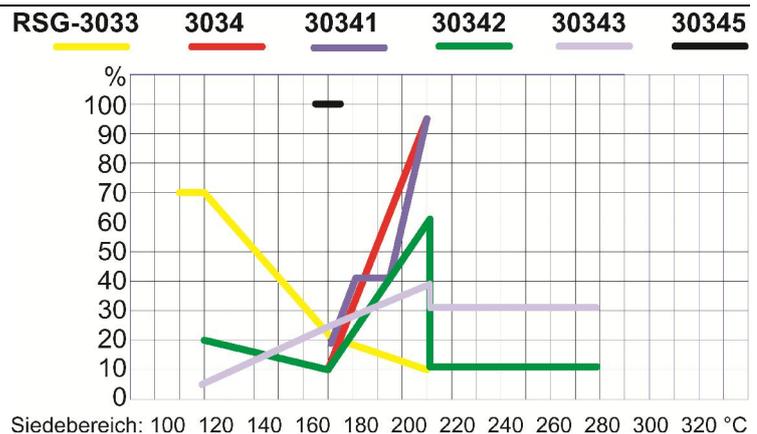
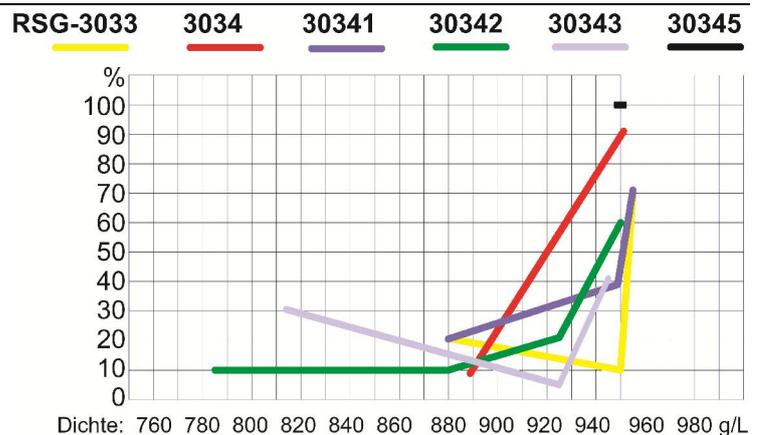


Tabelle 2

Auf der vertikalen Achse sind die %-Anteile der Stoffe angegeben, auf der horizontalen deren Dichte.

RSG 30342 weist das grösste Spektrum auf; von 0,783 bis 0,952.



Gleich welches Verfahren ausgewählt wird, die vielen Einflussfaktoren erfordern eine sorgfältige und umfassende Projektplanung. Gerne stehen wir Ihnen dabei mit unserem Fachwissen zur Verfügung.

DESTILLATION

Es gibt verschiedenste Methoden von Destillationen die ein thermisches Verfahren darstellen um Flüssigkeiten verschiedener Siedebereiche (und Dampfdrücken) voneinander zu trennen. Feststoffe fallen bei dieser Methode ebenfalls aus und verbleiben im 'Sumpf' der Destillationskolonne.

Am geeignetsten für die Aufarbeitung von verschmutzten Produktmischungen der Reihe RSG-3033ff ist die Vakuumdestillation. Das Vakuum führt zu einer Senkung des Siedebereichs und die Destillation kann bei niedrigeren Temperaturen erfolgen. Es treten keine thermischen Zersetzungen des Gemisches auf und ein Schäumen allfälliger Wasseranteile wird verhindert.

Die Prozessführung ist mit unseren Reinigern allerdings anspruchsvoll. Unsere Produktmischungen enthalten Stoffe mit unterschiedlichen Siedebereichen. Ohne fachliche Beratung durch Spezialisten geht es dabei nicht. Nachstehend verwenden wir als Beispiel Bilder eines der führenden Hersteller von Rückgewinnungsanlagen, der Firma LÖMI GmbH.

LÖMI GmbH

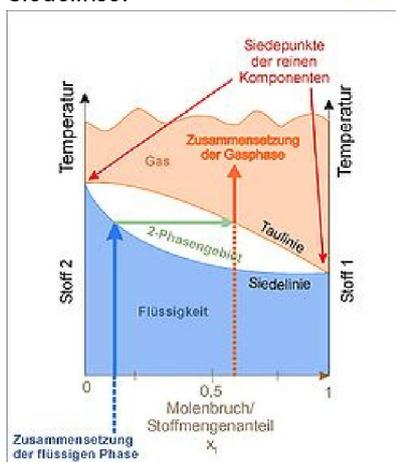
Baumschulweg 1
DE-63762 Grossostheim

Tel: +49 6026 99622-0
Fax: +49 6026 99622-30
Mail: information@loemi.com

www.loemi.com



Phasendiagramm mit Siedelinse:



Lömi-Anlagen zur Vakuumdestillation.

Gleich welches Verfahren ausgewählt wird, die vielen Einflussfaktoren erfordern eine sorgfältige und umfassende Projektplanung. Gerne stehen wir Ihnen dabei mit unserem Fachwissen zur Verfügung.

Sitz der Gesellschaft:
RSG-EUROPE GmbH
Werftstrasse 4
DE-06862 Dessau-Rosslau
www.safegreen.de

Michael Engelbrecht
Tel.: +49 34901 512 12
Fax: +49 34901 512 11
michael@safegreen.de

Entwicklungslabor
RSG-EUROPE GmbH
Feldmoosstrasse 49
CH-8853 Lachen
www.rsg-europe.com

Tel.: +41 55 460 1212
Mail info@rsg-europe.com



RSG
SURFACE TECHNOLOGY

SEPARATION / ZENTRIFUGEN

Ein Separator dient in verfahrenstechnischen Prozessen der mechanischen Trennung von Gemischen aus Flüssigkeiten und Feststoffen. Die Trennwirkung wird hier durch Zentrifugalkräfte erreicht. Bei der Separierung von Schmutzlösungen, deren Dämpfe zusammen mit Luftsauerstoff ein entzündliches Gemisch bilden, besteht ein Explosionsrisiko. Dementsprechend muss die Anlage mit einer Inertisierung ausgestattet sein.

Ein führender Hersteller von Separatoren ist die Firma Flottweg SE von denen wir hier ein Beispiel aufzeigen.

Flottweg SE

Industriestrasse 6-8
DE-84137 Vilsbiburg

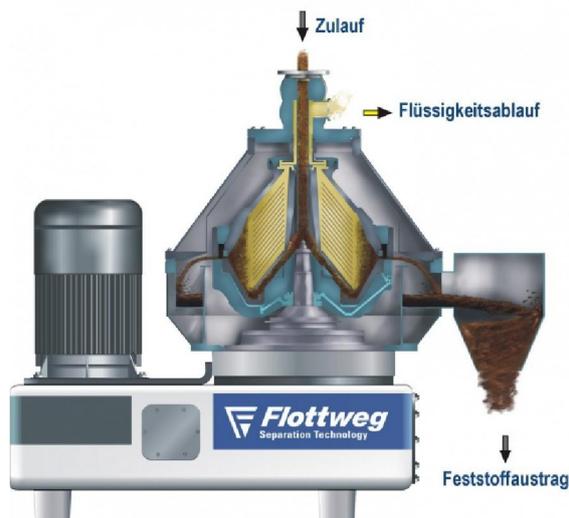
Tel: +49 8741 301-0
Fax: +49 8741 301-300
Mail: mail@flottweg.com

www.flottweg.com

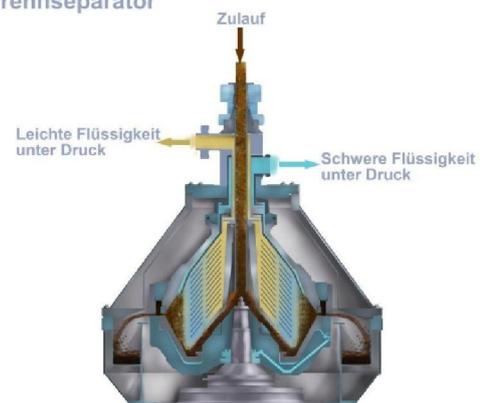


1 Phasen Separator für Flüssig - Fest

3 Phasen Separator für Flüssigkeiten mit unterschiedlicher Dichte und Feststoffen



Trennseparator



Gleich welches Verfahren ausgewählt wird, die vielen Einflussfaktoren erfordern eine sorgfältige und umfassende Projektplanung. Gerne stehen wir Ihnen dabei mit unserem Fachwissen zur Verfügung.

Sitz der Gesellschaft:
RSG-EUROPE GmbH
Werftstrasse 4
DE-06862 Dessau-Rosslau
www.safegreen.de

Michael Engelbrecht
Tel.: +49 34901 512 12
Fax: +49 34901 512 11
michael@safegreen.de

Entwicklungslabor
RSG-EUROPE GmbH
Feldmoosstrasse 49
CH-8853 Lachen
www.rsg-europe.com

Tel.: +41 55 460 1212
Mail info@rsg-europe.com



RSG
SURFACE TECHNOLOGY