

 **FOTO-DOKUMENTATION**
Aufnahmen OHNE Blitz)

(Alle

TEIL 1
Ansicht A
Vor der Reinigung



TEIL 1
Ansicht A
Gereinigt



TEIL 1
Ansicht B
Vor der Reinigung



TEIL 1
Ansicht B
Gereinigt



FOTO-DOKUMENTATION

TEIL 2
Ansicht A
Vor der Reinigung



TEIL 2
Ansicht A
Gereinigt



TEIL 2
Ansicht B
Vor der Reinigung



TEIL 2
Ansicht B
Gereinigt



TEIL 2, Ansicht C, gereinigt



TEIL 2, Ansicht D, gereinigt



 **FOTO-DOKUMENTATION**

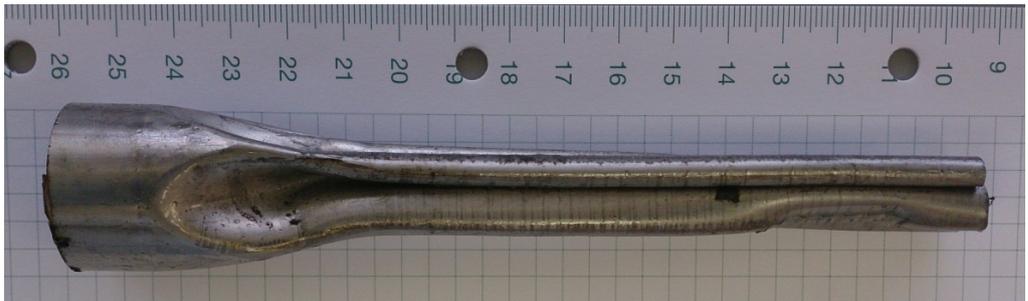
TEIL 3
Ansicht A
Vor der Reinigung



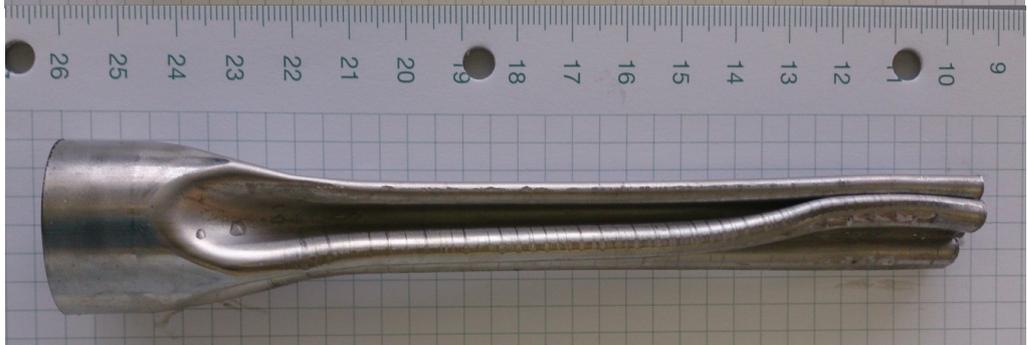
TEIL 3
Ansicht B
Gereinigt



TEIL 3
Ansicht C
Vor der Reinigung

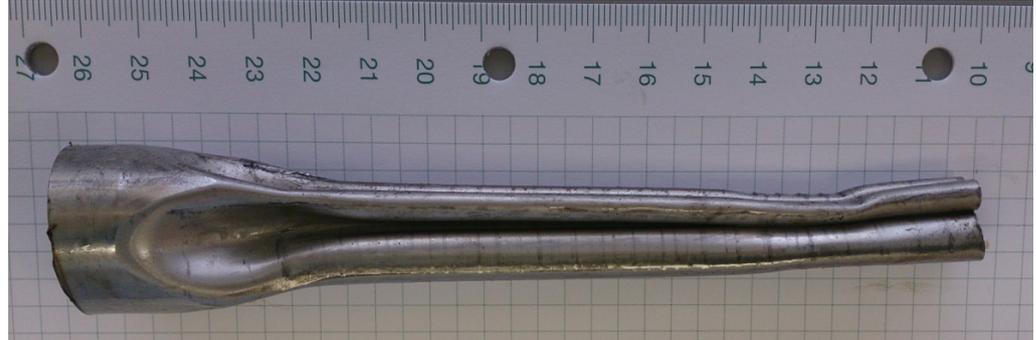


TEIL 3
Ansicht C
Gereinigt

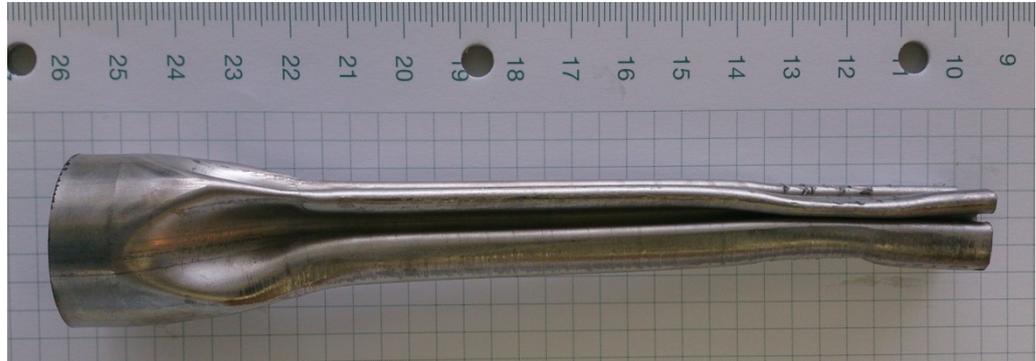


 **FOTO-DOKUMENTATION**

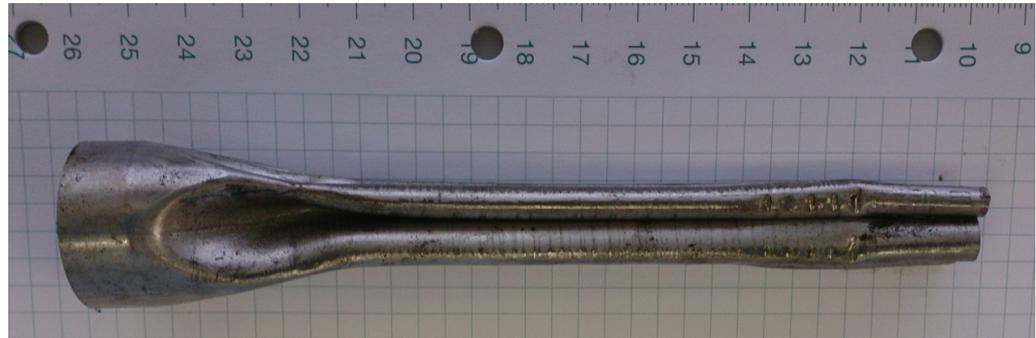
TEIL 4
Ansicht A
Vor der Reinigung



TEIL 4
Ansicht B
Gereinigt



TEIL 4
Ansicht C
Vor der Reinigung



TEIL 4
Ansicht C
Gereinigt

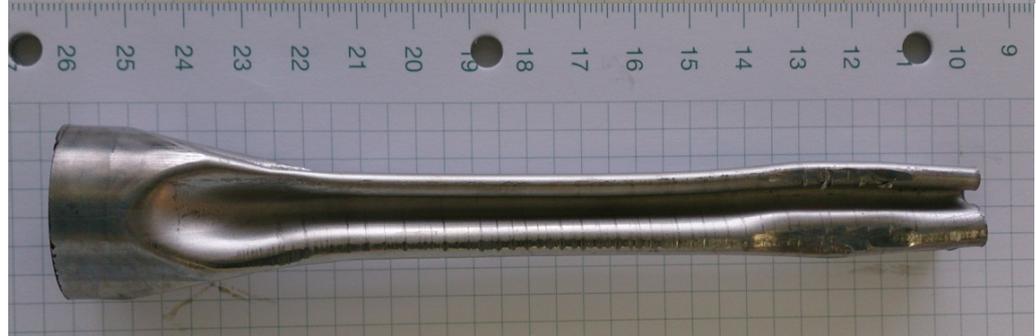


FOTO-DOKUMENTATION

TEIL 5

Ansicht A

Vor der Reinigung

Durch einen Manipulationsfehler sind die Aufnahmen
Vor der Reinigung nicht mehr verfügbar.

MESSPUNKTE



ERKENNTNISSE / EMPFEHLUNGEN

Die besten Ergebnisse in der Versuchsserie wurden erreicht sofern die Teile in einem Tauchbad mit RSG 5002 PRESOLVE STANDARD für mindestens 30 Minuten eingelegt wurden. Anschliessend in einem Ultraschallreiniger (80kHz – Raumtemperatur) mit einer 5%-Lösung von RSG 3036 PRÄZISIONSREINIGER – RI wobei 2 Reinigungszyklen von je 8 Minuten gefahren wurden. Die Teile die senkrecht im Bad standen wiesen eine sauberere Innenseite auf, als die liegenden.

Um die Durchlaufzeiten zu optimieren würde sich folgende Anordnung empfehlen:

1. Ultraschallbecken für die Vorreinigung mit RSG 5002 (100%).
25 – 80 kHz, Raumtemperatur, 1 Reinigungszyklus 5 – 8 Minuten.
2. Ultraschallbecken für die Hauptreinigung mit RSG 3036 (5%).
40 – 80 kHz, Raumtemperatur, 1 Reinigungszyklus 5 – 8 Minuten.
3. Ultraschallbecken für den Spülvorgang mit VE-Wasser.
40 – 80 kHz, Raumtemperatur, 1 Reinigungszyklus 5 – 8 Minuten.

Die Verwendung von Drucksprühanlagen, Korbwaschanlagen sind für diese Art von Bauteilen nicht empfehlenswert.

Lachen, 29.08.14_RS