

Überlegungen zu KOSTENSENKUNGEN und ENERGIE-EINSPARUNGEN

In Ihrem Unternehmen werden Reinigungsflüssigkeiten in Großwaschanlagen, Hochdruckgeräten oder bei der Reinigung und Entfettung von Hand eingesetzt?

? Verwenden Sie Reiniger, die nur bei hohen Arbeits- bzw. Bad-Temperaturen wirksam sind?

 Die bedenkliche Erhöhung der Kosten für Gas- und Stromverbrauch wirken sich anteilmässig auch auf die Reinigungskosten aus.

Viele Unternehmen werden in den kommenden Wintermonaten die Temperaturen am Arbeitsplatz reduzieren. Warum nicht auch die Heizleistung bei ihren Reinigungsanlagen?

? Sie haben bereits über den Ersatz traditioneller, hochalkalischer Reiniger nachgedacht?

 Die nachstehend vorgestellten Präzisionsreiniger unter der Marke SafeGreen® - aus eigener Entwicklung und Produktion – machen dies möglich.

Im Gegensatz zu hochalkalischen Reinigern, die nur ab Temperaturen von >70°C wirken, entfalten SafeGreen® - Reiniger ihre Wirkung bereits ab einer Temperatur von 20°C. Um das Verdunsten der reinigungswirksamen Stoffe zu reduzieren, empfehlen wir sogar, die Reinigerlösung nicht höher als bis ca. 40°C aufzuwärmen.

! In Ultraschallreinigungsgeräten kann ganz auf eine Wärmezufuhr bei der Verwendung von SafeGreen® - Produkten verzichtet werden.

? Ihre Mitarbeiter haben noch Reiniger mit bedenklichen Gefahrenzeichen im Einsatz?

 Abschließend möchten wir wegen der Dringlichkeit nicht unerwähnt lassen, dass unsere Produktentwickler einen wichtigen Beitrag bei der Umsetzung der Gefahrstoffverordnung (GefStoffV) leisten.

! Mittels Restschmutzanalysen an den gereinigten Bauteilen lässt sich höchste Reinigungswirksamkeit der hier aufgeführten Austauschvorschläge zu hochalkalischen Reinigern nachweisen.

Produktname mit GHS-Zeichen und Link zum TDB und SDB	Verwendungs- beschreibung	optimale Anwendungs- temperatur	Anwendungs- konzentration	Reinigungssystem
Hochalkalische Reiniger (schaumfrei) korrosiv gegenüber Metallen		>70 °C	2 – 10 %	Hochdruckwäscher Spritzreinigung Korbwaschanlagen Kammerreinigung Teilewaschtische, Ultraschallbecken, Sprühwaschanlagen, Hochdruckreiniger oder von Hand.
SafeGreen® Präzisionsreiniger Auswahl: RSG-3032 schaumarm TDB / SDB		20-40 °C	2 – 10 %	
RSG-3036 Rostschutz FE TDB / SDB				
RSG-3038 Rostschutz Grauguss TDB / SDB				
RSG-3039 Rostschutz Al TDB / SDB				

Seit August 2021 haben sich die Gaspreise verdreifacht und ein Ende der Preiserhöhung ist noch nicht in Sicht. Die Reinigungsarbeiten im hohen Temperaturbereich, aber auch im Hochdruckbereich sind im Hinblick auf die steigenden Kosten für Energie (Strom, Gas, Öl) ein Bereich, in welchem Geld eingespart werden kann, sofern die richtigen Reinigungsmittel eingesetzt werden.

Rechenbeispiel:

ZEITBEDARF des Aufheizvorgangs bei einer Ausgangstemperatur des Wassers von 14°C:			
Tankinhalt	1.000 Liter		
Zieltemperatur	40°C	65°C	85°C
Heizleistung 10 kW	3h 47	7h 25	10h 20
Heizleistung 19 kW	2h 00	3h 55	5h 26
Heizleistung 36 kW	1h 03	2h 04	2h 52

ENERGIEBEDARF	Badinhalt 1.000 Liter		
Starttemperatur	14°C	14°C	14°C
Zieltemperatur	40°C	65	85°C
Energie-Effizienz der Heizung	80%	80%	80%
Energiebedarf für die Ziel-Aufheiz-Phase [kWh]	37,79	74,13	103,20
Energiebedarf für den Temperaturerhalt pro h und 8h-Arbeitsschicht [kWh]	5,81 46,48	7,27 58,16	10,17 81,36
Energiebedarf pro Schicht [kWh]	84,27	132,29	184,56

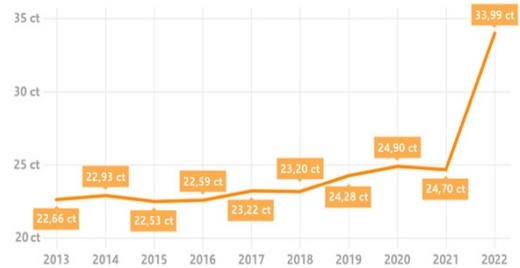
Energiekostenermittlung für Beispielpreis von 0,36 € / kWh während einer 8h-Arbeitsschicht

Kosten in der Aufheizphase	€ 13,60	€ 26,69	€ 37,15
Kosten für den Temperaturerhalt	€ 16,73	€ 20,94	€ 29,29
Gesamtkosten	€ 30,33	€ 47,63	€ 66,44

EINSPARPOTENTIAL	Badinhalt 1.000 Liter	
Pro 8h-Schicht (1 Tag)	€ 17,30	€ 36,11
Pro Monat (20 Tage)	€ 346,00	€ 722,20
Pro Jahr (200 Tage)	€ 3.460,00	€ 7.220,00

Entwicklung der Strompreise für Gewerbe

α-Strompreise für Gewerbe in ct/kWh bei einem Verbrauch von 10.000 kWh/Jahr

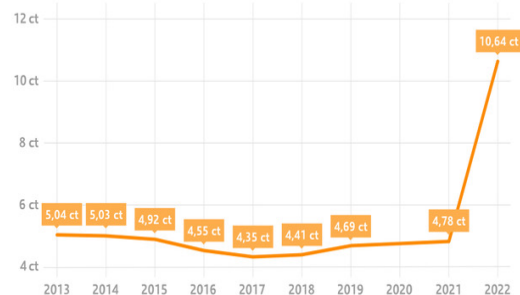


Quelle: verivox.de

verivox

Entwicklung der Gaspreise für Gewerbe

α-Gaspreis für Gewerbe in ct/kWh bei einem Verbrauch von 90.000 kWh/Jahr



Quelle: verivox.de

verivox

Je nach benutztem Tankvolumen für Ihre industrielle Reinigung vervielfachen sich die Einsparpotentiale erheblich.

Unter diesem Aspekt sind die Kosten für unsere Reinigungsmittel praktisch vernachlässigbar. Die Verwendungsdauer bzw. Standzeit des Bades hängt davon ab, wie gut die Skimmer funktionieren und ob auch die Anlage selbst zwischenzeitlich gereinigt wird. Ebenfalls nicht zu vernachlässigen ist die Zeitersparnis, da der Aufheizprozess wegfällt oder erheblich reduziert werden kann.

Haben wir Sie neugierig gemacht? Wir freuen uns auf Ihre Herausforderungen. Als Ansprechpartner bei weiteren Fragen steht Herr Michael Engelbrecht (Geschäftsführer, Technische Anwendung) gern zur Verfügung.

Ihr RSG-Team