

MOLYKOTE® P 37 Schmierstoffpaste

**Hochreine Festschmierstoffpaste für Schraubverbindungen.
Frei von Blei, Nickel, Schwefel, Chlor und Fluor**

MERKMALE

- Hochrein (weniger als 500mg Schwefel und 200mg Chlor und Fluor pro kg Schmierstoff)
- Einsetzbar bis 1400°C (2552°F)
- Reibungskoeffizient entspricht dem geölter Bolzen
- Minimale Schwankung der Anzugsvorspannung
- Vermeidung von Spannungsrissen und Lotbrüchigkeit
- Ermöglicht das zerstörungsfreie Lösen von Schraubverbindungen selbst noch nach langem Einsatz bei hohen Temperaturen

SPEZIFIKATIONEN

- Entspricht Siemens TLV 9600 02/01
- General Electric TIL 1117-3RI wird eingehalten
- EDF-PMUC 04034 wird eingehalten
- Pratt & Whitney PWA-36246 wird eingehalten

ZUSAMMENSETZUNG

- Festschmierstoffe in praktisch schwefelfreiem, teilsynthetischem Öl
- Verdicker
- Haftverbesserer

VERTRIEB:

SAS Industriehandel
Heike Engelbrecht

Meinsdorfer Str.48
DE 06862 Dessau-Roßlau

Tel.: +49 34901 5120
Fax: +49 34901 51211
engelbrecht@sas-industrie.de

ANWENDUNGEN

- Für extrem hohen Temperaturen ausgesetzte Schrauben, Muttern und Bolzen aus hitzebeständigem bis extrem hitzebeständigem Stahl wie z.B. Nickellegierungen.
- Erfolgreich für Schraubverbindungen von Gas- und Dampfturbinen in Kraftwerken und Kernkraftwerken eingesetzt.

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

Hinweis für Verfasser von Spezifikationen: Diese Informationen sind nicht für die Erstellung von Spezifikationen vorgesehen. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an Ihre lokale Dow Corning Verkaufsniederlassung.

Norm*	Prüfung	Einheit	Wert
	Farbe		Schwarz-Grau
	Penetration, Dichte		
ISO 2137	Ruhpenetration	mm/10	280-310
ISO 2811	Dichte bei 20°C (68°F)	g/ml	1,2
	Temperatur		
	Gebrauchstemperatur ¹	°C	-40 bis 1400
		°F	-40 bis 2552
	Lasttragevermögen, Verschleißschutz, Lebensdauer		
DIN 51 350 T.4	Schweißkraft	N	4400
DIN 51 350 T.5	Verschleißkennwert bei 800N Last	mm	1,7
	Reibungskoeffizient		
	Schraubentest - μ Gewinde ²		0,15
	Schraubentest - μ Kopf ²		0,09
	Losbrechmoment ³	Nm	126

1. Temperaturfestigkeit von Feststoffschmiermitteln.
2. Reibungskoeffizient in Schraubverbindung M12 x 1,75, Material 8.8, geschwärzt.
3. M12 x 1,75, mit Anfahrmoment $M_a=56\text{Nm}$ und Wärmebehandlung 540°C (1004°F), 21 Stunden, Schraubenmaterial: 21 Cr Mo Ni V 57 Mat.-Nr. 1.7709.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Anwendungshinweise

Gewinde mit Lösemittel reinigen. Bereits benutzte Bolzen mit einer Drahtbürste säubern. Zur Erzielung einer guten Dichtwirkung eine genügend große Menge des Produkts auf den Gewindegrund geben. Hierzu den Pinsel der Pinseldose benutzen, sofern dieser nicht bereits zu anderen Zwecken eingesetzt wurde. Andernfalls einen ungebrauchten Pinsel verwenden.

SICHERHEITSHINWEISE

Für den sicheren Umgang erforderliche Produktsicherheitsinformationen sind in diesem Dokument nicht enthalten. Vor Gebrauch Produkt- und Sicherheitsdatenblätter, Etiketten zur sicheren Handhabung auf dem Behälter sowie Hinweise zu Gesundheitsrisiken und Gefahren beim Umgang mit dem Produkt lesen. Das Sicherheitsdatenblatt ist auf der Dow Corning Website unter www.dowcorning.com sowie bei Ihrer lokalen Dow Corning Niederlassung bzw. Vertretung erhältlich. Es kann auch telefonisch bei Ihrer lokalen Dow Corning Global Connection angefordert werden.

HALTBARKEIT UND LAGERUNG

Bei Lagerung bei oder unter 20°C (68°F) in ungeöffneten Originalbehältern beträgt die Haltbarkeit dieses Produkts 60 Monate ab Herstellungsdatum.

VERPACKUNG

Dieses Produkt ist in verschiedenen Standardbehältergrößen erhältlich. Für nähere Auskünfte über Behältergrößen wenden Sie sich bitte an Ihre nächstgelegene Dow Corning Niederlassung oder Ihren Dow Corning Händler.

AUSDRÜCKLICHE EINSCHRÄNKUNGEN (HAFTUNGS- BESCHRÄNKUNG)

Unsere Produkte sind weder für medizinische Produkte noch für pharmazeutische Anwendungen geeignet und sind daraufhin nicht getestet worden.

INFORMATIONEN ZU GESUNDHEIT UND UMWELT

Für alle Fragen bezüglich der Sicherheit der Produkte können sich unsere Kunden an unsere umfangreiche "Product Stewardship" Organisation oder die regionale Abteilung Gesundheit, Umwelt und Gesetze wenden.

Nähere Informationen erhalten sie auf unserer Website unter www.dowcorning.com oder bei Ihrer lokalen Dow Corning Vertretung.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG - BITTE SORGFÄLTIG LESEN

Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben werden aufgrund der bei Dow Corning durchgeführten Forschung nach bestem Wissen gemacht. Da Dow Corning keinen Einfluss auf die Verwendungsart der Produkte und auf die Bedingungen hat, unter denen sie eingesetzt werden, ist trotz dieser Produktinformationen vor dem Einsatz der Produkte unbedingt die Durchführung von Tests erforderlich, um sicherzustellen, dass die Produkte von Dow Corning im Hinblick auf die Leistung, Wirkung und Sicherheit für die spezifische Verwendung durch den Kunden geeignet sind. Vorschläge zur Produktverwendung sind nicht als Verleitung zu Patentrechtsverletzungen zu verstehen.

Dow Corning gewährleistet nur, dass die Produkte der zur Zeit der Lieferung aktuellen Produktbeschreibung von Dow Corning entsprechen.

Gewährleistungsansprüche des Kunden und die entsprechenden Gewährleistungspflichten von Dow Corning bei einer Garantieverletzung beschränken sich auf die Lieferung von Ersatz oder die Rückerstattung des Kaufpreises für ein Produkt, das der Garantie nicht entspricht.

JEDE WEITERE AUSDRÜCKLICHE ODER IMPLIZIERTE GEWÄHRLEISTUNG DURCH DOW CORNING, EINSCHLIESSLICH DER VERKÄUFLICHKEIT UND VERWENDUNGSEIGNUNG, IST AUSGESCHLOSSEN.

DOW CORNING ÜBERNIMMT KEINE HAFTUNG FÜR ZUFALLS- ODER FOLGESCHÄDEN.

WE HELP YOU INVENT THE FUTURE.™

www.dowcorning.com

VERTRIEB:

SAS Industriehandel

Heike Engelbrecht
Meinsdorfer Str.48
DE 06862 Dessau-Roßlau

Tel.: +49 34901 5120
Fax: +49 34901 51211
engelbrecht@sas-industrie.de